

ОБ ОПЫТЕ ПОДБОРА ТЕРМОСТОЙКИХ ПРЕПАРАЦИЙ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ПОЛИЭФИРНЫХ ТЕХНИЧЕСКИХ НИТЕЙ

Батурина А.В.

**Научный руководитель - Жмыхов И.Н., к.т.н., доцент
Могилевский государственный университет продовольствия
г. Могилев, Республика Беларусь**

В производственной практике на стадии отделки полиэфирных технических нитей существенную проблему приносят значительной потери массы замазливающей препаарации, наносимой на стадии формования, которые обуславливают забивки и остановку оборудования по очистке и удалению отработанной газовой среды.

Нами были проведены исследования термостойкости серийно применяемого основного компонента замазливающих препаараций Stantex 7370 для производства полиэфирных технических нитей с повышенной адгезией к резине. По данным анализов проб, подвергнутых тепловому воздействию в диапазоне 120-220°C, методами ДТА, ИК-спектроскопии сделан вывод, что применяемый компонент в исследуемом диапазоне температур существенно обезвоживается с нарастанием термоокислительной деструкции. Образующиеся при этом продукты и обуславливают вышеуказанную проблему.

В качестве альтернативного был выбран компонент DURONK 4043, сравнительные оценки которого позволили выявить его более высокую термостойкость по сравнению с аналогом. На рисунке 1 представлены сравнительные данные изменения массы исследуемых компонентов.

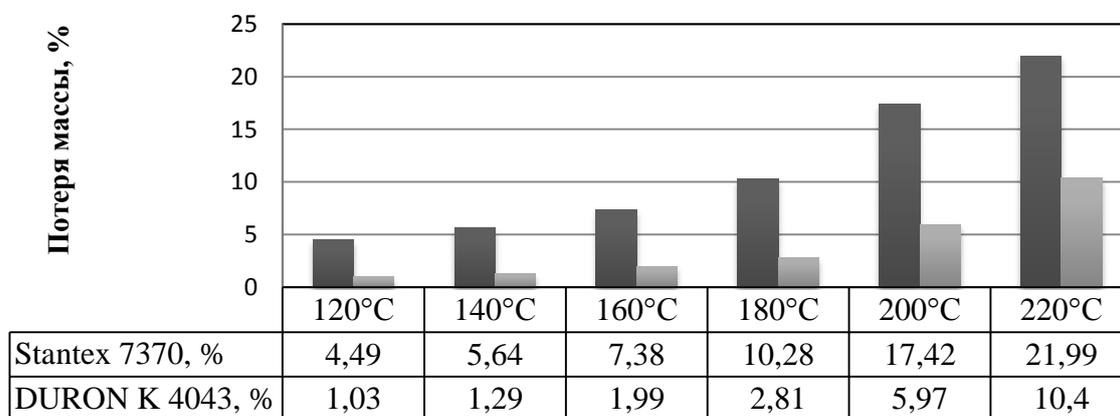


Рисунок 1 - Данные потерь массы образцов при прогреве в идентичных условиях

Полученные результаты свидетельствуют об очевидной целесообразности проведения промышленных апробаций компонента DURONK 4043 с выявлением возможности его внедрения в производство.