

РЕЗУЛЬТАТЫ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНЫХ ИССЛЕДОВАНИЙ ПРОЦЕССА ПОЛУЧЕНИЯ ПАНИРОВОЧНЫХ СУХАРЕЙ

В.Г. Харкевич, В.А. Шуляк

Могилевский государственный университет продовольствия,
г. Могилев, Беларусь

В настоящее время для дробления сухарей и превращения их в крошку используются выпускаемые машиностроительными заводами дробильные машины, нашедшие применение в различных отраслях промышленности. Некоторые из этих машин имеют случайное применение в производстве панировочных сухарей. Работы по модернизации технологического процесса производства панировочных сухарей в Республике Беларусь не проводились.

В Могилевском государственном университете продовольствия на кафедре прикладной механики совместными усилиями с РУП "Могилевхлебпром" был создан новый измельчитель хлеба "ИХ-500", прошедший успешно производственные испытания.

Качество готовых панировочных сухарей оценивали методом ситового анализа. Результаты анализа представлены в виде графиков – интегральных и дифференциальных кривых распределения частиц по размерам (рисунок 1).

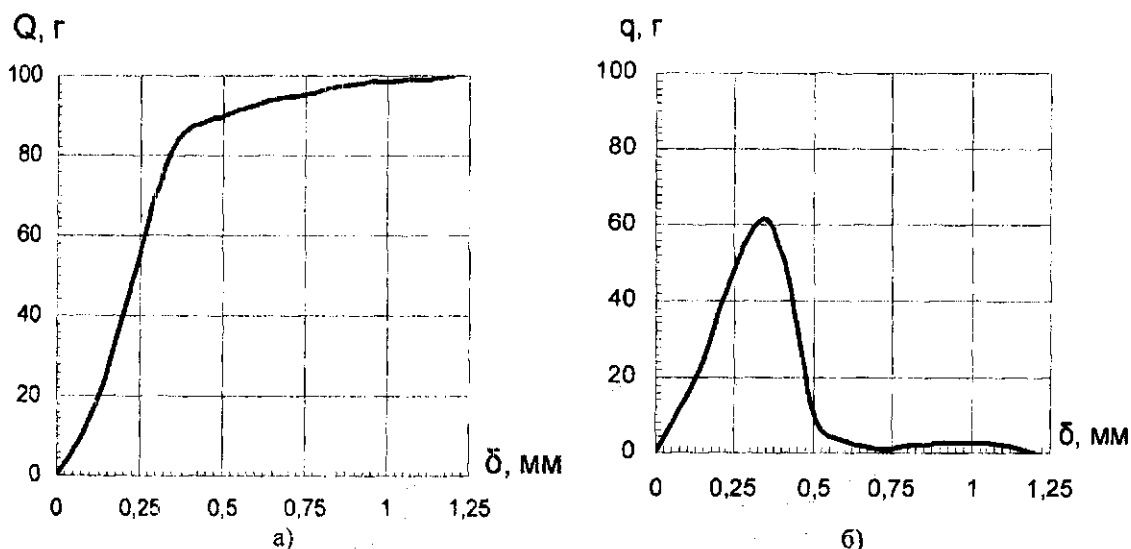


Рис. 1 – интегральная (а) и дифференциальная (б) кривые распределения частиц по размерам

Готовый продукт соответствует ГОСТ 28402-89. Максимальный размер частиц готового продукта не превышает размер 1,2 мм, средний размер фракции составляет 220 мкм, Остаток на сите 1 мм составляет 2,1%.

УДК 637. 023

ТЕПЛООБМЕННИК ДЛЯ ТЕРМООБРАБОТКИ ЖИДКИХ ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ В КОЛЬЦЕВОМ ПОТОКЕ

И.В. Яруга, О.Л. Сороко

Белорусский государственный аграрный технический университет,
г. Минск, Беларусь

Основной задачей термообработки молочных продуктов является уничтожение молочнокислых и патогенных микроорганизмов, повышение, тем самым, срока хранения продуктов и предотвращения риска заражения различными заболеваниями.

Вместе с тем, термообработка молочных продуктов в существующих аппаратах вызывает значительные изменения их химического состава, вкусовых свойств и питательной ценности. Кроме того, процесс термообработки молочных продуктов сопровождается образованием нагара на теплообменных поверхностях аппаратов, что существенно снижает интенсивность термообработки и