

Значительные расходы – принимаемые в расчет				Незначительные расходы – не принимаемые в расчет		
Приростные расходы				Не приростные расходы		
Предотвратимые расходы – будущие расходы				Непредотвратимые расходы – прошлые расходы		
Неявные расходы	Переменные	Постоянные	Предельные	Возвратные	Частично-возвратные	Невозвратные

Рисунок 1 – Классификация расходов для принятия управленческих решений

Представленная классификация расходов имеет большое значение для разработки экономической стратегии деятельности торговых организаций на рынке товаров и услуг, так как позволяет разграничить расходы, влияющие и изменяющиеся при формировании принятого управленческого решения и те которые не подвержены влиянию принимаемых решений, организация вынуждена нести при любом варианте коммерческой политики.

Необходимо также отметить, что с целью совершенствования процесса управления расходами их учет, анализ и планирование следует осуществлять по номенклатуре статей и составу расходов, включаемых в общие расходы торговых организаций, разработанные в соответствии с классификацией по видам затрат. Эта номенклатура расходов, действующая в настоящее время в оптовой и розничной торговле, включает следующие статьи: транспортные расходы; расходы на оплату труда; расходы на аренду и содержание зданий, сооружений, помещений, оборудования и инвентаря; расходы на ремонт основных средств; амортизация основных средств; износ санитарной и специальной одежды, других малоценных и быстроизнашивающихся предметов; расходы на топливо, газ и электроэнергию; расходы на хранение, подработку, подсортировку и упаковку товаров; расходы на торговую рекламу; проценты за пользование кредитом и займами; потери товаров и продуктов при перевозке, хранении и реализации; расходы на тару; отчисления на социальные нужды; прочие расходы.

УДК 658.567.1

ПЕРЕРАБОТКА ОТХОДОВ ПЭТ-БУТЫЛОК – ВАЖНАЯ ЭКОЛОГИЧЕСКАЯ ПРОБЛЕМА

И.Н. Жмыхов, А.Н. Данильцев*, О.В. Филимонов***

***Могилевский государственный университет продовольствия
Могилев, Республика Беларусь**

****СООО «Завод по переработке вторичных ресурсов»
Могилев, Республика Беларусь**

Значимость вопроса рециклинга полиэфирных бутылок из-под напитков в последнее время приобрела особую злободневность. Взрывной характер производства бутылочных преформ, повышение мировых цен на нефть и, соответственно, на полиэтилентерефталат, повлияли на формирование предложений использованных полиэфирных бутылок.

Известно, что европейские потребители только в 2005 году собрали и вернули на вторичную переработку свыше 210 тыс.т полиэтилентерефталатных бутылок.

Область использования бывших в употреблении ПЭТ-бутылок обширна. Чаще всего целые или спрессованные бутылки перерабатываются в хлопья размером 4-10 мм. Технология переработки состоит в отделении от бутылок включений (бумага, клей, полиэтиленовые пробки и др.), дроблении и измельчении в хлопья. Процесс получения вторичного ПЭТ из бутылок завершают отмывкой загрязнений и сушкой хлопьев. Вторичный гранулят добавляется в стандартный ПЭТ (от 10 % и более) с последующей переработкой в волокно.

Исходя из высокой чувствительности ПЭТ ко всякого рода механо-физическим и температурным воздействиям, крайне важно минимизировать эти факторы в процессе превращения бутылок во вторичное сырье. Наиболее полно этому требованию отвечает товарная форма - хлопья (флексы). Однако такой вид вторичного ПЭТ из-за специфической формы частиц без промежуточной грануляции на существующем оборудовании для получения волокна переработать не представляется возможным, а потому рассматривается как исходное сырье при получении агломерата и гранул.

Рядом зарубежных фирм разработано и предложено технологическое оборудование, обеспечивающее бесппроблемную транспортировку, сушку, экструдирование хлопьев с последующим получением волокна. Так, например, для производства штапельного волокна из хлопьев предложены двухшнековые экструдеры с дегазацией и ротационными фильтрующими системами, что позволяет исключить сушку материала.

Таким образом, на основе современных разработок представляется возможным сконструировать технологическую схему переработки вторичного ПЭТ в волокно, максимально сохраняя ресурс исходного продукта и обеспечивая высокую эффективность переработки материала. При этом возможна 100 %-я переработка вторичного полимера.