

ЦИФРОВОЕ БЕРЕЖЛИВОЕ ПРОИЗВОДСТВО КАК ФАКТОР ПОВЫШЕНИЯ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ОРГАНИЗАЦИИ

Громько А.С.

Научный руководитель – Волкова Е.В., к.э.н., доцент

**Белорусский государственный университет пищевых и химических технологий
г. Могилев, Республика Беларусь**

Экономическая безопасность организации заключается в обеспечении оптимального использования ресурсов, создании условий для стабильной и эффективной работы, оптимизации процессов производства, управления и сбыта, а также получения прибыли. Бережливое производство как инструмент повышения экономической безопасности организации является актуальным направлением развития в современных условиях. Концепция «бережливого производства» предполагает высокий уровень самоконтроля и самоорганизации, стратегию управления, основанную на внутренней корпоративной культуре, которая соответствует ценностям, определяющим, поддерживающим и развивающим организацию.

Для обеспечения экономической безопасности и эффективного производственного процесса необходимо не просто внедрять принципы и инструменты концепции бережливого производства, но и понимать, что бережливое производство начинается с выполнения обязательств перед потребителями, сотрудниками предприятия и обществом в целом. Большинство предприятий пытаются реализовать концепцию бережливого производства, улучшая только один поток - материальный, оптимизируя процессы: разработки, производства, сбыта. Однако, даже для улучшения материального потока предприятиям в ряде отраслей (пищевой промышленности) приходится преодолевать барьеры стратегического характера [1].

Цифровое бережливое производство позволяет организации перепрофилировать устаревшие ручные инструменты в более мощное современное оборудование для тщательного тестирования гипотез, моделирования сценариев и расчета подробных затрат, исключая практические эксперименты или фактическую реализацию. Можно выделить несколько основных технологических направлений и цифровые инструменты, усиливающие преимущества бережливого производства, включая: роботизацию (RPA); проведение анализа больших данных (Big Data) и предиктивной аналитики; внедрение и использование чат-ботов; использование технологии виртуальной и дополненной реальности (VR/AR); внедрение технологии оптического распознавания (OCR/ICR); использование технологии Блокчейн; использование технологии искусственного интеллекта (AI); использование сети Интернет вещей (IoT).

Таким образом, цифровые технологии, такие как Интернет вещей и алгоритмы машинного обучения, применяемые к большим наборам данных, позволяют продвинуться в решении комплексных проблем в производственных процессах.

Список использованных источников

1. Мирошниченко, М.А. Документационное обеспечение бережливого производства в рамках повышения качества в условиях цифровой экономики / М.А. Мирошниченко, К.А. Кузнецова, А.А. Шиянова // Вестник Академии знаний. - 2018. - № 28(5). - С. 258 - 266.